

Air Liquiden innovatiiviset pulloventtiilit



EXELTOP™

KAASUPULLO, JOSSA KAKSIVAIHEINEN SÄÄDIN

EXELTOP on markkinoimme myydyimmän kaasupullon ALTOPin seuraaja.

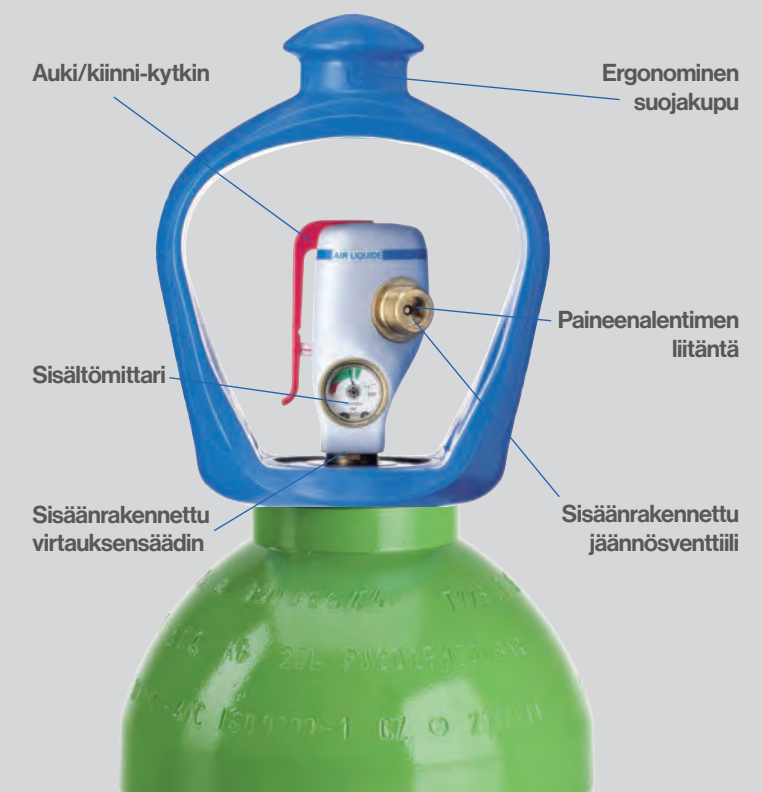
Kaasupullossa on uudenlainen kaksivaiheinen sisäänrakennettu säädin, joka vakuttaa kaasun virtauksen. Selkeä virtauksensäädin helpottaa kaasuvirtauksen säätämistä, ja ergonominen sekä kestävä teräskupu suojaa tehokkaasti venttiiliä. EXELTOPissa on myös uudenlainen ja näkyvä auki/kiinni-kytkin, jolla kaasuvirtauksen voi sammuttaa välittömästi.



ALTOP™

KAASUPULLO, JOSSA SISÄÄNRAKENNETTU SÄÄDIN

ALTOPissa on kiinteä sisäinen säädin ergonomisesti muotoillussa suojakuvussa. Sisältömittari näyttää kaasupullon sisällön myös silloin, kun venttiili on kiinni ja kätevästi auki/kiinni-kytkimen ansiosta pääset työn alkuun heti.



SMARTOP™

ÄLYKÄS PULLOVENTTIILI AIR LIQUIDelta

SMARTOPin sisältömittari näyttää sisällön, vaikka pullo olisi kiinni. Kaasun syöttö voidaan helposti katkaista/käynnistää auki/kiinni-kytkimellä. Integroitu virtauksenrajoitin (ei paineenalennin) parantaa turvallisuutta.

ALbee™

TYÖSKENTELYÄ HELPOTTAVA KAASUPULLO

ALbee on nykyaikainen omistuspullo, josta pitävät hitsaavat ammattimiehet ja harrastajat. ALbee säästää sekä aikaa että rahaa ja tekee työstäsi turvallisempaa ja joustavampaa.

www.albee.fi



Air Liquide Finland Oy
Yrteipellontie 1 C, 90230 Oulu
Puh 020 779 0580
asiakaspalvelu.finland@airliquide.com

www.airliquide.fi
www.mygas.fi



SUOJAKAASUT

ARCAL Prime

Ar ≥ 99,998%
EN ISO 14175-II-Ar
Käyttöalue: Suojakaasu kaikkien metallien TIG-hitsaukseen. Seoksien alumiiniin ja kupariin sekä seoksien titaaniin MIG-hitsaus, juurisuojaus.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 10.
ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.
EXELTOP- ja ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.

ARCAL Chrome

2% CO₂ + Ar
EN ISO 14175-M12-Ar-C-2
Käyttöalue: Suojakaasu ruostumattoman teräksen MAG-hitsaukseen.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14, oikea ulkokierre, DIN 10.
ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.
EXELTOP- ja ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.

ARCAL Chrome Premium

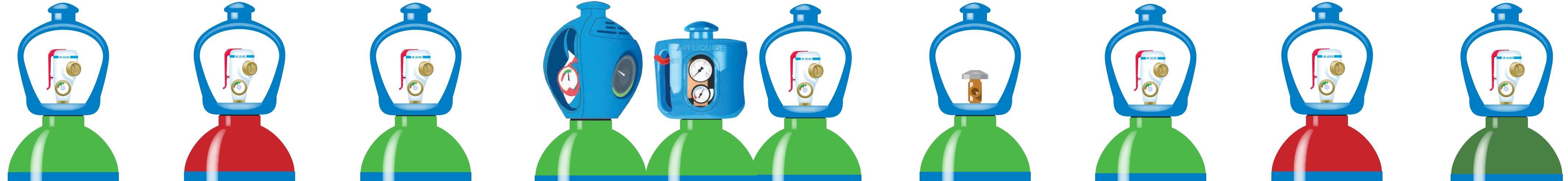
30% He + 2% CO₂ + Ar
W 24,32 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 10
Käyttöalue: Suojakaasu ferriittisen, austeniittisen ja dupleksin teräksen MAG-hitsaukseen.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14, oikea ulkokierre, DIN 10.

ARCAL Speed

8% CO₂ + Ar
EN ISO 14175-M20-Ar-C-8
Käyttöalue: Suojakaasu seostamattoman ja vähäseoksisen teräksen MAG-hitsaukseen. Mahdollistaa hyvän viimeistelyn ja pienentää hitsausroiskeiden määrää huomattavasti.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 10.
ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.
EXELTOP- ja ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.

ARCAL Force

18% CO₂ + Ar
EN ISO 14175-M21-Ar-C-18
Käyttöalue: Suojakaasu seostamattoman ja vähäseoksisen teräksen hitsauslangalla tapahtuvaan MAG-hitsaukseen. Edellytetään myös tietyille ydintäytelangoille.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 10.
ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.
EXELTOP- ja ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.



TEKNISET SUOJAKAASUT

ARCAL 14

1% O₂ + 3% CO₂
EN ISO 14175-M14-Ar-Co-3/1
Käyttöalue: Suojakaasu seostamattoman ja vähäseoksisen teräksen MAG-hitsaukseen. Soveltuu parhaiten ohutlevyille, erityisesti pulssihitsaukseen. Hitsin pinnasta tulee kiiltävä ja hapeton.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 10.

ARCAL 15

5% H₂ + Ar
EN ISO 14175-R1-Ar-H-5
Käyttöalue: Suojakaasu austeniittisen ruostumattoman teräksen TIG- ja plasmahitsaukseen, ruostumattomien putkien monikatodinen TIG-hitsaus.
SMARTOP-liitäntä: W 21,8 x 1/14", vasen ulkokierre, DIN 1.

ARCAL 22

Ar + 2% O₂
EN ISO 14175-M13-aR'o-2
Käyttöalue: Suojakaasu ruostumattoman teräksen MAG-hitsaukseen. Edellytetään myös tietyille ydintäytelangoille.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14, oikea ulkokierre, DIN 10.

ARCAL 25

25% CO₂ + Ar
EN ISO 14175-M21-Ar-C-25
Käyttöalue: Suojakaasu seostamattoman ja vähäseoksisen teräksen hitsauslangalla tapahtuvaan MAG-hitsaukseen. Edellytetään myös tietyille ydintäytelangoille.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14, oikea ulkokierre, DIN 10.
ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.

ARCAL 35

50% He + Ar
EN ISO 14175-I3
Käyttöalue: Alumiini- ja kupariseosten manuaaliseen ja automaattiseen TIG- ja MAG-hitsaukseen.
Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 1/14, oikea, DIN 10.

ARCAL N5-5

5% H₂ + N₂
EN ISO 14175-N5-NH-5
Käyttöalue: Juurisuojaus austeniittisen ruostumattomalle teräkselle TIG- ja plasmahitsaukseen.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14, oikea ulkokierre, DIN 10.

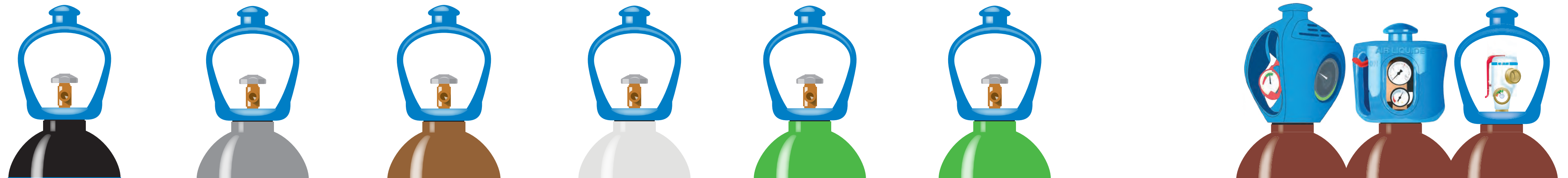
ARCAL F10

10% H₂ + N₂
EN ISO 14175-N5-NH-10
Käyttöalue: Juurisuojaus austeniittisten ruostumattomien terästen TIG- ja plasmahitsaukseen.
SMARTOP-liitäntä: W 21,8 x 1/14, vasen ulkokierre, DIN 1.

ARGONOX

99,98% Ar + 0,02% Happi
EN ISO 14175-II-Ar
Käyttöalue: Suojakaasu alumiiniin TIG- ja MIG-hitsaukseen.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14, oikea ulkokierre, DIN 10.

Muut ARCAL seokset*



LASERKAASUT

LASAL 1

N₂ ≥ 99,999%
Käyttöalue: Lasal 1:tä käytetään yhdessä Lasal 2:n ja 4:n kanssa laserkaasujen sekoittamiseen laserissa. Sisältää erittäin vähän epäpuhtauksia, kuten hiukkasia, kosteutta ja hiilivetyjä.
Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 10.

LASAL 2

CO₂ ≥ 99,995%
Käyttöalue: Lasal 2:tä käytetään yhdessä Lasal 1:n ja 4:n kanssa laserkaasujen sekoittamiseen laserissa. Sisältää erittäin vähän epäpuhtauksia, kuten hiukkasia, kosteutta ja hiilivetyjä.
Venttiilin liitäntä: W 21,8 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 6.

LASAL 4

He ≥ 99,996%
Käyttöalue: Lasal 4:ää käytetään yhdessä Lasal 1:n ja 2:n kanssa laserkaasujen sekoittamiseen laserissa. Sisältää erittäin vähän epäpuhtauksia, kuten hiukkasia, kosteutta ja hiilivetyjä.
Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 10.

LASAL 2003

O₂ ≥ 99,95%
Käyttöalue: Leikkauskaasu esimerkiksi seostamattoman ja vähäseoksisen teräksen laserleikkaukseen, nopeuttaa leikkausta.
Venttiilin liitäntä: W 21,8 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 6.

LASAL 53

4,5% CO₂ + 13,5% N₂ + He
Käyttöalue: Leikkauskaasu esimerkiksi seostamattoman ja vähäseoksisen teräksen laserleikkaukseen, nopeuttaa leikkausta.
Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 1/14, oikea, DIN 10.

LASAL 83

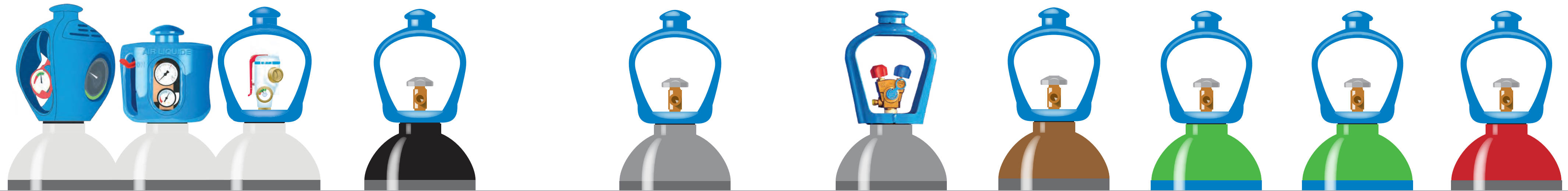
5% CO₂ + 40% He + N₂
Käyttöalue: Leikkauskaasu laserleikkaukseen.
Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 1/14, oikea, DIN 10.

Muut LASAL seokset*

POLTTOKAASUT

Asetyleeni

C₂H₂ ≥ 99,5%
Käyttöalue: Polttokaasu teräksen hitsaukseen ja leikkaukseen, juottamiseen, liekkiuphdistukseen ja liekkiokaisuun.
SMARTOP-liitäntä: G 3/8" x 1/14", oikea, sisäkierre.
ALTOP-liitäntä: G3/8, vasen ulkokierre.
EXELTOP-liitäntä: G3/8" vasen ulkokierre.



MUUT KAASUT

Happi

O₂ ≥ 99,5%
Käyttöalue: Polttokaasulla, kuten asetyleenillä, tapahtuva hitsaus, juottaminen, kuumennus, polttoleikkaus, plasma- ja laserleikkaus yms.
SMARTOP-liitäntä: W 21,8 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 6.
ALTOP-liitäntä: G3/8, oikea ulkokierre.
EXELTOP-liitäntä: G3/8" oikea ulkokierre.

Typpi

N₂ ≥ 99,8%
Käyttöalue: Käytetään esimerkiksi suojaamaan hapettumiselta lämpökäsittelyn yhteydessä ja räjähdys- ja syttymisvaaralta säiliöissä ja putkistoissa sekä prosessikaasuna laserleikkauksessa. Esimerkiksi juurisuojaus ja plasma- sekä laserleikkauksen suurempia puhtaustasuja varten kannattaa valita Lasal 2001 tai Typpi N48.
Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 10.

Hiilidioksidi ja hiilidioksidi nousuputkella

CO₂ ≥ 99,7%
Käyttöalue: Suojakaasu seostamattoman ja vähäseoksisen teräksen hitsauslangalla tapahtuvaan MAG-hitsaukseen. Edellytetään myös tietyille ydintäytelangoille, myös ruostumattomille jäähdytys.
Venttiilin liitäntä: W 21,8 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 6.

R744 (Hiilidioksidi)

CO₂ > 99,99%
EN ISO 14175-C1
Käyttöalue: Ympäristöystävällinen tuote jäähdytykseen. Kaksoisventtiili ja nousuputki, jolloin tuotetta voidaan käyttää sekä nestemaisena että kaasuna.
Venttiilin liitäntä: W 21,8 x 1/14, oikea ulkokierre, DIN 6.

Helium HG

He ≥ 99,996%
Käyttöalue: MIG-erilyshitsaukseen esim. alumiiniin ja kupariin hitsaukseen.
Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 1/14", oikea ulkokierre, DIN 10.

Synteettinen ilma

21% O₂ + N₂
Käyttöalue: Koeponnistukseen.
Venttiilin liitäntä: W 22,92 x 1,814, oikea, DIN 13.

3D Heat Mix

Ar + 2,65% H₂
Ar > 99,999%
EN ISO 14175-R1-Ar-H-2,65
Käyttöalue: Teräksen lämpökäsittelyyn materiaalia lisäävässä valmistuksessa.
SMARTOP-liitäntä: W 24,32 x 1/14, oikea ulkokierre.

NOXAL 7

Ar + 35% H₂
EN ISO 14175-R2-Ar-H-35
Käyttöalue: Suojakaasu austeniittisen ruostumattoman teräksen TIG- ja plasmahitsaukseen.
Venttiili: W 21,8 x 1/14, vasen ulkokierre, DIN 1.

