



*ARCAL™ on Air Liquiden suojakaasu
kaarihitsaukseen
ARCAL™ Prime : Optimaalinen puhtaus*

Air Liquide's Gas Encyclopedia - Pages 85 - 114

Sovellukset

TIG- ja plasmahitsaus kaikki materiaalit
Alumiini ja kupariseosten MIG-hitsaus
Juurensuojakaasu

Kuljetustiedot

Puristetut kaasut

Kuljetusnimi	Argon, puristettu
YK No	1006
VAK/RID	Luokka 2
	Luokituskoodi 1A

Jäähdytetyt Kaasut

Kuljetusnimi	Argon, jäähdytetty neste
YK No	1951
VAK/RID	Luokka 2
	Luokituskoodi 3A



Fysikaaliset ominaisuudet

Molekyylipaino	39,95 g/mol
Suhteellinen tiheys:	
Suhteellinen tiheys,kaasu	1,38 (ilma=1)
Suhteellinen tiheys, neste	1,4 (vesi=1)
Väri	väritön
Tuoksu	Hajuton
CAS numero	7440-37-1

Ominaisuudet

Vaarojen tunnistaminen: Sisältää paineenalaista kaasua; voi räjähtää lämmön vaikutuksesta. Tukahduttava suurina pitoisuuksina.

Räjähdyksrajat: ei syttyvä

Suojautuminen: Varmista riittävä ilmanvaihto



Kaasupullot

Venttiilikierre:

W 24,32 x 1/14", oikea, ulkokierre, DIN 10

SMARTOP: W 24,32 x 1/14", oikea, ulkokierre, DIN 10

ALTOP: Quick Argon

Kauluksen väri:

tummanvihreä (RAL 6001)



Tuotespesifikaatiot

Puhtaus (% Til.abs)	Muut komponentit (ppm-v)	Toimitusmuoto	Pakkaustyyppi ja koko	Paine	Sisältö	Tuotenumero
Ar						
≥ 99,998 %	H ₂ O (5 bar) ≤ 5 ppm v/v					
	O ₂ ≤ 5 ppm v/v					
	N ₂ ≤ 10 ppm v/v					

Lisätietoja

Tuote on standardi EN ISO 14175-R1-ArHeH-20/5 mukainen (hitsaussovellukset)

VASTUUVAPAUSLAUSEKE

Tässä tuotelehtisessä esitetyt tiedot ovat yleisluonteisia eikä niissä ole otettu huomioon mitään tiettyjä tai paikallisia olosuhteita tai määräyksiä eikä niitä myöskään voida pitää suosituksina. AIR LIQUIDE ei vastaa tämän tuotelehtisen sisältämistä tiedoista niiden kattavuudesta, niiden käytöstä tai käytön seurauksista eikä anna mitään (suoria tai epäsuoria) takuita.